

| CARATTERISTICHE TECNICHE | | CT600 |
|---|--------|------------------------------------|
| Potenza Motore | Hp | 10 (7,5 kW) |
| Diametro lama | mm. | 600 |
| Giri lama | r.p.m. | 2575 |
| Bocche d'aspirazione | nr. | 3 Ø 100 mm 1 Ø 120 mm |
| Consumo d'aria per ciclo | NI | 6 |
| Ciclo esecuzione taglio | sec. | 6 |
| Azionamento pneumatico del gruppo di taglio | | |
| Rotazione automatica del piano | | -70° 0° +70° (-80° 0° +80° OPT) |
| Velocità di rotazione da 0° a 70° | sec. | 1,3 |
| Precisione di posizionamento | | +/- 0,2° |
| Cilindri pneumatici verticali di bloccaggio pezzo | nr. | 2 |
| Piastre pneumatiche frontali di bloccaggio pezzo con gestione elettronica rispetto all'angolo di taglio | nr. | 2 |

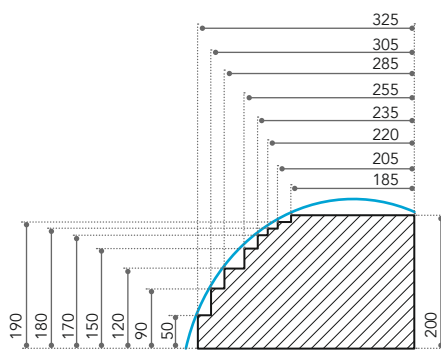
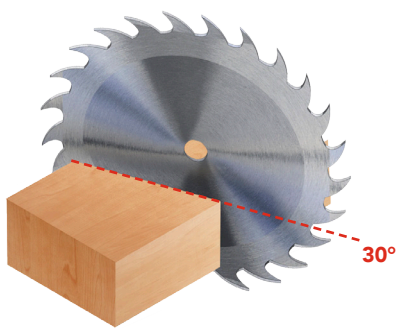
| UNITA' A FRESARE | | CT600F |
|--------------------------------------|-----|-----------|
| Fresa a 4 + 4 coltelli | mm. | Ø max 280 |
| Diametro foro fresa | mm. | 40 |
| Corsa di fresatura | mm. | 400 |
| Larghezza max. utensile di fresatura | mm. | 100 |
| Regolazione profondità di fresatura | mm. | 0 ÷ 75 |
| Potenza motore standard | kW | 4 |
| Nr. 3 bocca d'aspirazione | mm. | Ø 120 |

| | OPTI | OPTI PLUS |
|--|--|--|
| | LINEA DI TAGLIO AUTOMATICA CON OTTIMIZZAZIONE TOTALE | LINEA DI TAGLIO AUTOMATICA CON OTTIMIZZAZIONE TOTALE ED ELIMINAZIONE DIFETTI |
| GESTIONE ED INSERIMENTO DATI | | |
| Programmatore TOUCH-SCREEN da 12 pollici | • | • |
| Software di funzionamento WINDOWS | • | • |
| Creazione liste di taglio direttamente su programmatore a bordo macchina | • | • |
| Trasferimento liste di taglio create da PC attraverso porta USB o Ethernet | • | • |
| Importatore file .BTL | • | • |
| SOFTWARE DI LAVORAZIONE | | |
| A) N° 1000 liste di taglio . Lista di taglio: lunghezza tavola, rifilo di testa, 1° misura (linea)...10° misura | • | • |
| B) N° 1 lista di taglio con 10.000 misure in sequenza | • | • |
| N° 4 opzioni di ottimizzazione (Massima lunghezza, Minimo scarto, Sequenza, Priorità) | • | • |
| CARATTERISTICHE TECNICHE SPINTORE | | |
| Lunghezze utili mm. 3000-14000 | • | • |
| Sistema d'avanzamento a cremagliera di precisione e motore brushless | • | • |
| Velocità massima spintore mt./min 90 | • | • |
| Lettura di posizionamento con resolver motore brushless | • | • |
| Precisione di posizionamento +/- 0,4 mm. | • | • |
| Piano di lavoro inclinato | • | • |
| Sollevamento pneumatico dello spintore a fine ciclo e ritorno sopraelevato ad inizio ciclo | • | • |
| Fotocellula lettura lunghezza pezzo | • | • |
| Fotocellula di rilevamento difetti con marcatura (a gesso fluorescente) in fase di ritorno spintore | | • |
| Gestione 3 gradi di qualità (Q1-Q2-Q3) | | • |

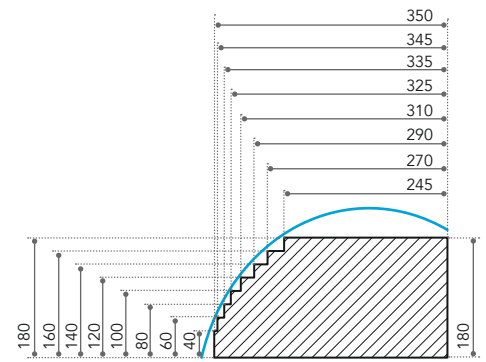
CT600 - CT600F

LINEA DI **OTTIMIZZAZIONE**
PER **TAGLI ANGOLARI**
CON UNITA' DI FRESATURA

CAPACITA' DI TAGLIO CON LAMA A 30°

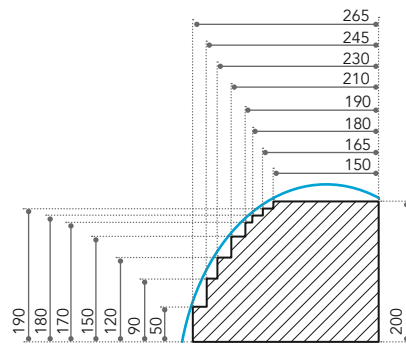
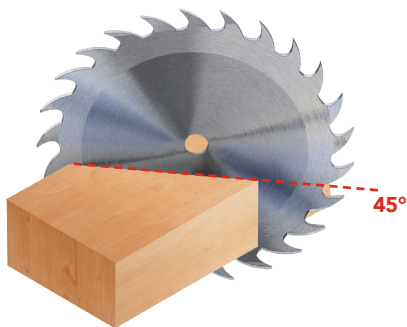


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. A - MAX. ALTEZZA**

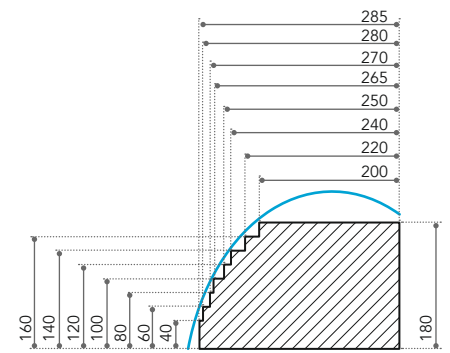


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. B - MAX. LARGHEZZA**

CAPACITA' DI TAGLIO CON LAMA A 45°

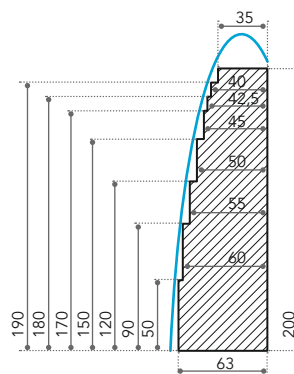
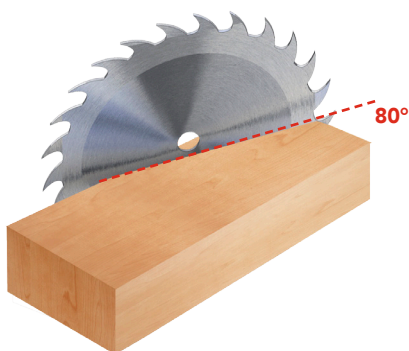


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. A - MAX. ALTEZZA**

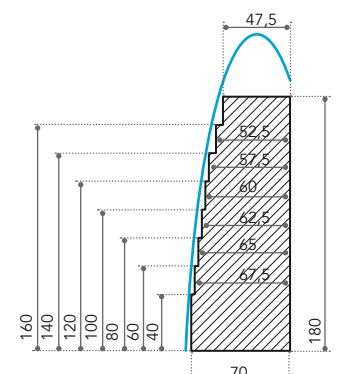


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. B - MAX. LARGHEZZA**

CAPACITA' DI TAGLIO CON LAMA A 80°



CAPACITA' DI TAGLIO **POS. A - MAX. ALTEZZA**



CAPACITA' DI TAGLIO **POS. B - MAX. LARGHEZZA**